

SZKOLNY REGULAMIN REKRUTACJI

do III Liceum Ogólnokształcącego im. Jana Kochanowskiego w Krakowie

na rok szkolny 2019/2020

dla absolwentów szkoły podstawowej

§1

Działając na podstawie: Rozporządzenia Ministra Edukacji z dnia 16 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego do publicznych przedszkoli, szkół i placówek (DZ.U Warszawa, dnia 21 marca 2017 r. poz. 610) i Zarządzenia nr 11/19 Małopolskiego Kuratora Oświaty z dnia 29 stycznia 2019 r. w sprawie terminów przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego i postępowania uzupełniającego, w tym terminów składania dokumentów do klas I publicznych szkół ponadpodstawowych, tj.: czteroletniego liceum ogólnokształcącego, pięcioletniego technikum, branżowej szkoły I stopnia, klasy wstępnej, o której mowa w art. 25 ust. 3 ustawy Prawo oświatowe oraz do publicznej szkoły podstawowej dla dorosłych, na semestr pierwszy klasy I publicznego czteroletniego liceum ogólnokształcącego dla dorosłych i publicznej szkoły policealnej na terenie województwa małopolskiego na rok szkolny 2019/2020 ustaląm, co następuje:

§2

Rekrutacja do klas pierwszych odbywa się w systemie elektronicznym OMIKRON. Postępowanie rekrutacyjne do klas I liceów ogólnokształcących prowadzonych przez Gminę Miejską Kraków odbędzie się z wykorzystaniem informatycznego systemu rekrutacyjnego, dostęp do którego

będzie możliwy pod adresem internetowym: <https://krakow.e-omikron.pl>.

Kandydaci będący absolwentami szkół podstawowych objętych informatycznym systemem rekrutacyjnym będą logować się do sytemu z wykorzystaniem numeru PESEL oraz hasła dostępowego, które otrzymują w swoich szkołach.

Kandydaci z ze szkół podstawowych nieobjętych informatycznym systemem rekrutacyjnym będą logować się do sytemu korzystając jedynie z numeru PESEL.

§3

Terminarz rekrutacji

Od 25 kwietnia 2019 r. do 10 czerwca 2019 r. do godz. 15.00 - Złożenie wniosku o przyjęcie do szkoły ponadgimnazjalnej wraz z dokumentami potwierdzającymi spełnianie przez kandydata warunków lub kryteriów branych pod uwagę w postępowaniu rekrutacyjnym. Kandydaci składają podanie w sekretariacie III LO.

Od 21 czerwca 2019 r. do 25 czerwca 2019 r. do godz. 15.00 - dostarczenie do III LO kopii świadectwa, zaświadczenia o wyniku egzaminu ósmoklasisty i innych dokumentów branych pod uwagę w postępowaniu rekrutacyjnym przez wszystkich kandydatów.

Uwaga! Kopie składanych dokumentów muszą mieć poświadczenie o zgodności z oryginałem.

Od 28 czerwca 2019 r. do godz. 12.00 - ogłoszenie przez szkolną komisję rekrutacyjną list kandydatów zakwalifikowanych do oddziałów klasy pierwszej oraz listy kandydatów niezakwalifikowanych do przyjęcia do oddziałów klasy pierwszej.

28 czerwca 2019 r. od godz. 12.00 do godz. 14.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

1 lipca 2019 r. od godz. 12.00 do godz. 16.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu

ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

2 lipca 2019 r. od godz. 10.00 do godz. 14.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

3 lipca 2019 r. od godz. 10.00 do godz. 14.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

4 lipca 2019 r. od godz. 12.00 do godz. 16.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

5 lipca 2019 r. od godz. 10.00 do godz. 14.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

8 lipca 2019 r. od godz. 12.00 do godz. 16.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

9 lipca 2019 r. od godz. 10.00 do godz. 14.00 - potwierdzanie woli podjęcia nauki w III LO przez kandydatów umieszczonych na listach zakwalifikowanych do przyjęcia poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia gimnazjum i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty, karty informacyjnej i pozostałych dokumentów (patrz §5).

10 lipca 2019 r. o godz. 12. 00 - ogłoszenie przez szkolną komisję rekrutacyjną list przyjętych i nieprzyjętych do szkoły.

§4

Punktacja

1. O przyjęciu do klasy pierwszej liceum decyduje łączna ilość punktów uzyskanych jako:

a) wynik egzaminu ósmoklasisty przedstawiony w procentach:

- z języka polskiego i matematyki – mnoży się przez 0,35;
- wynik przedstawiony w procentach z języka obcego nowożytnego mnoży się przez 0,3

b) suma punktów pochodzących z przeliczenia ocen na świadectwie z czterech zajęć edukacyjnych:

- języka polskiego,
- języka obcego
- matematyki,
- przedmiotu wiodącego.

Klasa	Przedmioty rozszerzone	Języki	Przedmioty brane pod uwagę w procesie rekrutacji
klasa humanistyczna z historią	język polski historia język angielski	I język – angielski II język – jeden spośród: niemieckiego, hiszpańskiego	język polski matematyka język angielski historia
klasa humanistyczna z wiedzą o społeczeństwie	Język polski wiedza o społeczeństwie język angielski	I język – angielski II język – jeden spośród: niemieckiego, włoskiego	język polski matematyka język angielski wiedza o społeczeństwie
klasa biologiczno-chemiczna pod patronatem UJ	biologia chemia	I język – angielski II język – jeden spośród: niemieckiego, włoskiego, hiszpańskiego, francuskiego, rosyjskiego	język polski matematyka język angielski biologia
klasa matematyczno-geograficzna	matematyka geografia	I język – angielski II język – jeden spośród: niemieckiego, włoskiego, hiszpańskiego, francuskiego, rosyjskiego	język polski matematyka język angielski geografia

klasa matematyczno-fizyczna	matematyka fizyka	I język – angielski II język – jeden spośród: niemieckiego, włoskiego, hiszpańskiego, francuskiego, rosyjskiego	język polski matematyka język angielski fizyka
-----------------------------	----------------------	---	---

Sposób przeliczania ocen z zajęć edukacyjnych na punkty:

- **celujący – 18 pkt**
- **bardzo dobry – 17 pkt**
- **dobry – 14 pkt**
- **dostateczny – 8 pkt**
- **dopuszczający – 2 pkt.**

2. Kandydatom zwolnionym z obowiązku przystąpienia do egzaminu ósmoklasisty przelicza się na punkty oceny z języka polskiego, matematyki i języka obcego nowożytnego, wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej, przy czym za uzyskanie z:

a) języka polskiego i matematyki oceny wyrażonej w stopniu celującym - przyznaje się po 35 punktów, bardzo dobrym - przyznaje się po 30 punktów, dobrym - przyznaje się po 25 punktów, dostatecznym - przyznaje się po 15 punktów, dopuszczającym - przyznaje się po 10 punktów;

b) języka obcego nowożytnego oceny wyrażonej w stopniu: celującym - przyznaje się 30 punktów, bardzo dobrym - przyznaje się 25 punktów, dobrym - przyznaje się 20 punktów, dostatecznym - przyznaje się 10 punktów, dopuszczającym - przyznaje się 5 punktów.

3. Szczególne osiągnięcia ucznia wymienione w świadectwie ukończenia szkoły podstawowej punktowane są zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 marca 2017 roku w sprawie przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego do publicznych przedszkoli, szkół i placówek i Zarządzeniem Małopolskiego Kuratora Oświaty - Zarządzeniem nr 14/19 Małopolskiego Kuratora Oświaty z dnia 22 lutego 2019 r. – Wykaz zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych, organizowanych przez Małopolskiego Kuratora Oświaty lub inne podmioty działające na terenie szkoły, uwzględnianych w postępowaniu rekrutacyjnym

i postępowaniu uzupełniającym na rok szkolny 2019/2020 w województwie małopolskim, które mogą być wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej oraz określenie miejsc uznanych za wysokie w tych zawodach.

4. W przypadku gdy kandydat ma więcej niż jedno szczególne osiągnięcie z takich samych zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych, o których mowa w ust. 1, na tym samym szczeblu oraz z tego samego zakresu, wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej, przyznaje się jednorazowo punkty za najwyższe osiągnięcie tego ucznia w tych zawodach, z tym że maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania za wszystkie osiągnięcia wynosi 18 punktów.

§5

Dokumentacja

1. Kandydaci, którzy wybrali III LO w pierwszej kolejności składają następujące dokumenty:

- podanie o przyjęcie do szkoły według ujednoliconego wzoru ze strony <https://krakow.e-omikron.pl>, **podpisane** przez rodziców lub prawnych opiekunów (pod warunkiem, że III LO jest szkołą pierwszego wyboru) – w terminie **od 25 kwietnia 2019r. do 10 czerwca 2019 r. do godz. 15.00**,
- poświadczoną kopię świadectwa ukończenia szkoły podstawowej i poświadczoną kopię zaświadczenia o wyniku egzaminu ósmoklasisty oraz zaświadczenia o osiągnięciach w konkursach przedmiotowych lub zawodach sportowych (pod warunkiem, że III LO jest szkołą pierwszego wyboru) - w terminie **od 21 czerwca 2019 r. do 25 czerwca 2019 r. do godz. 15.00**.

2. Kandydaci przyjęci do oddziałów klasy pierwszej potwierdzają wolę podjęcia nauki w III LO w dniach od 28 czerwca do 9 lipca 2019 (godziny zgodnie z §3) poprzez dostarczenie oryginału świadectwa ukończenia szkoły podstawowej i oryginału zaświadczenia o wynikach egzaminu ósmoklasisty

oraz

- kwestionariusza osobowego WZÓR KWESTIONARIUSZA,
- karty zdrowia,
- dwóch fotografii podpisanych na odwrocie ołówkiem.
- laureaci i finaliści konkursów organizowanych przez kuratora oświaty dołączają do podania o przyjęcie do szkoły zaświadczenie o uzyskaniu tytułu laureata lub finalisty.
- kandydaci z wadami słuchu, wzroku, narządów ruchu i innymi schorzeniami dołączają do podania o przyjęcie do szkoły orzeczenie kwalifikacyjne publicznej poradni psychologiczno-pedagogicznej, w tym publicznej poradni specjalistycznej.
- kandydaci rekrutujący się do grup DSD II dostarczają dyplom DSD I (poziom B1) i DSD A2

Dokumenty należy składać w czystych papierowych teczkach.

Uwaga!

Dyrekcja zastrzega sobie prawo do zmiany języka obcego ze względu na wyniki rekrutacji.